

# VOCABULAIRE DES FORMES DES PIECES

**Référence au programme**

1 – Les Outils de la Communication Technique.  
- Vocabulaire technique

S.T.I

**Référence au module**

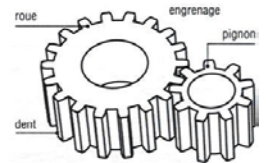
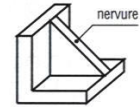
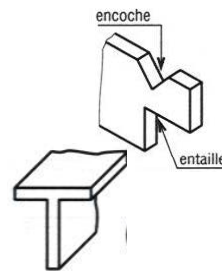
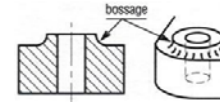
module 1 : Les Outils de la  
Communication Technique.

**1- Objectifs de la séquence :**

Obtenir un langage commun et approprié pour les formes usuelles des pièces.

**2- Situation pédagogique :**

- prérequis** ✓ Notion de base sur la lecture d'un dessin technique,
- connaissances visées** ✓ Terminologie des formes.
- nature de la démarche** ✓ Acquisition de connaissances.
- à savoir** ✓ Citer la forme d'une pièce,


**Travail demandé.**

Le document page 5 comprend une série de dessins ou vues partielles numérotées de 1 à 45. Chaque numéro correspond à une forme possédant un nom particulier dans le vocabulaire technologique.

**ON DEMANDE :**

De faire une lecture approfondie des documents page 2, 3, 4 et de compléter le document page 6 en fonction des dessins représentés sur le document page 5.

**CONDITION DE TRAVAIL :**

Temps alloué à l'étude, 1h 30mm.

## FICHE n°1 : VOCABULAIRE TECHNIQUE DES FORMES DES PIÈCES

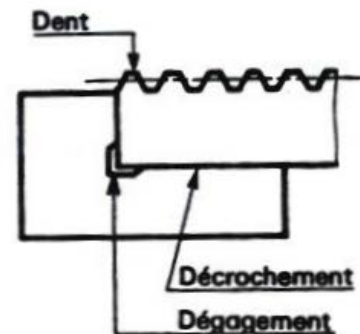
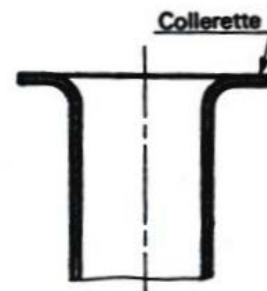
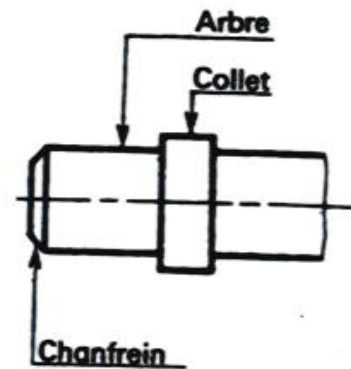
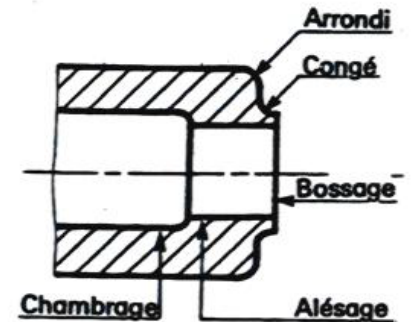
Il est souhaitable pour des soucis de précision et de compréhension que ces termes techniques relatifs à des formes précises soient **mémorisés le plus rapidement possible**.

Les définitions données sont tirées du *Guide du Dessinateur* (A. CHEVALIER).

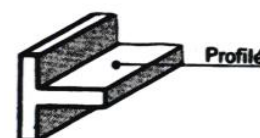
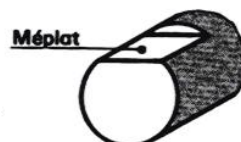
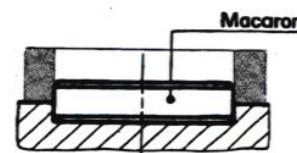
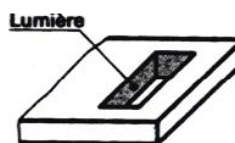
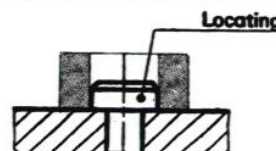
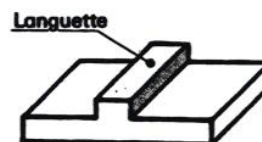
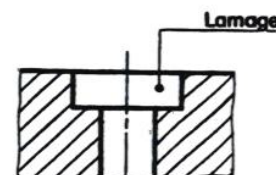
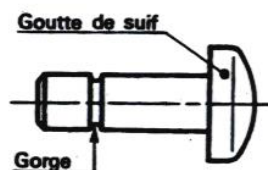
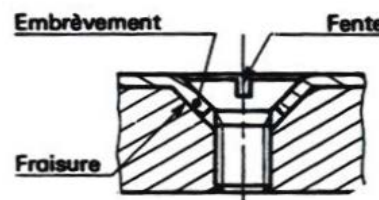
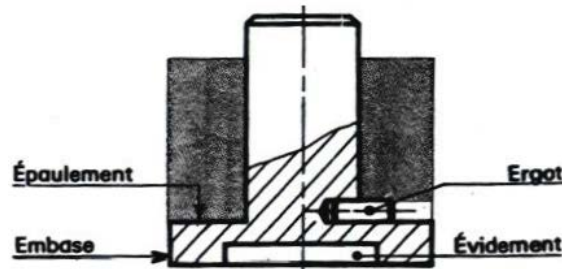
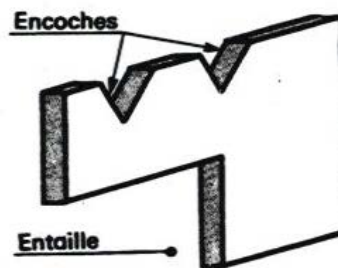
Les définitions sont classées par ordre alphabétique.

Le genre féminin ou masculin du terme est indiqué par la lettre **F** pour féminin et **M** pour masculin.

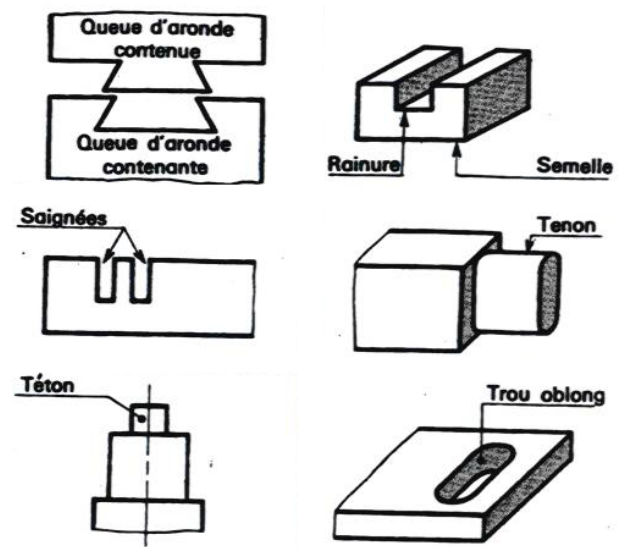
<b>Alésage</b>	<b>M</b>	Contenant cylindrique ou conique précis.
<b>Arbre</b>	<b>M</b>	Contenu cylindrique ou conique précis.
<b>Arrondi</b>	<b>M</b>	Surface à section circulaire partielle et destinée à supprimer une arête vive.
<b>Bossage</b>	<b>M</b>	Saillie prévue à dessein sur une pièce afin de limiter la surface usinée.
<b>Boutonnière</b>	<b>F</b>	Trou plus long que large terminé par deux demi cylindres.
<b>Chambrage</b>	<b>M</b>	Evidement réalisé à l'intérieur d'un cylindre afin d'en réduire la portée.
<b>Chanfrein</b>	<b>M</b>	Petite surface obtenue par suppression d'une arête sur une pièce.
<b>Collet</b>	<b>M</b>	Couronne en saillie sur une pièce cylindrique.
<b>Collerette</b>	<b>F</b>	Couronne à l'extrémité d'un tube.
<b>Congé</b>	<b>M</b>	Surface à section circulaire partielle destinée à raccorder deux surfaces formant un angle rentrant.
<b>Décrochement</b>	<b>M</b>	Surface en retrait d'une surface et parallèle à celle-ci.
<b>Dégagement</b>	<b>M</b>	Evidement généralement destiné à éviter le contact de deux pièces suivant une ligne, ou assurer le passage d'une pièce.
<b>Dent</b>	<b>F</b>	Saillie dont la forme s'apparente à celle d'une dent.
<b>Embase</b>	<b>F</b>	Élément d'une pièce destiné à servir de base à une autre pièce.
<b>Embrèvement</b>	<b>M</b>	Forme emboutie dans une tôle et destinée à servir de logement pour une pièce ne devant pas être en saillie.



<b>Encoche</b>	<b>F</b>	Petite entaille.
<b>Entaille</b>	<b>F</b>	Enlèvement d'une partie d'une pièce par usinage.
<b>Épaulement</b>	<b>M</b>	Changement brusque de la section afin d'obtenir une surface d'appui.
<b>Ergot</b>	<b>M</b>	Petit élément de pièce en saillie, généralement destiné à assurer un arrêt en rotation.
<b>Evidement</b>	<b>M</b>	Vide prévu dans une pièce pour en diminuer le poids ou pour réduire une surface d'appui.
<b>Fente</b>	<b>F</b>	Petite rainure.
<b>Fraisure</b>	<b>F</b>	Evasement conique fait avec une fraise à l'orifice d'un trou.
<b>Gorge</b>	<b>F</b>	Dégagement étroit généralement arrondi à sa partie inférieure.
<b>Goutte de suif</b>	<b>F</b>	Calotte sphérique éventuellement raccordée par une portion de tore.
<b>Lamage</b>	<b>M</b>	Logement cylindrique généralement destiné à obtenir une surface d'appui et noyer un élément de pièce.
<b>Languette</b>	<b>F</b>	Tenon d'une grande longueur destiné à rentrer dans une rainure et assurer en général une liaison glissière.
<b>Locating</b>	<b>M</b>	Mot anglais utilisé pour nommer une pièce positionnant une autre pièce.
<b>Lumière</b>	<b>F</b>	Nom de divers petits orifices.
<b>Macaron</b>	<b>M</b>	Cylindre de diamètre relativement grand par rapport à sa hauteur, assurant en général un centrage.
<b>Méplat</b>	<b>M</b>	Surface plane sur une pièce à section circulaire.
<b>Mortaise</b>	<b>F</b>	Evidement effectué dans une pièce et recevant le tenon d'une autre pièce de manière à réaliser un assemblage.
<b>Nervure</b>	<b>F</b>	Partie saillante d'une pièce destinée à en <b>augmenter la résistance</b> ou la rigidité.
<b>Profilé</b>	<b>M</b>	Métal laminé suivant une section constante.



<b>Queue d'aronde</b>	<b>F</b> Tenon en forme de trapèze pénétrant dans une rainure de même forme et assurant une liaison glissière.
<b>Rainure</b>	<b>F</b> Entaille longue pratiquée dans une pièce pour recevoir une languette ou un tenon.
<b>Saignée</b>	<b>F</b> Entaille profonde et de faible largeur.
<b>Semelle</b>	<b>F</b> Surface d'une pièce généralement plane et servant d'appui.
<b>Tenon</b>	<b>M</b> Partie d'une pièce faisant saillie et se logeant dans une rainure ou une mortaise.
<b>Téton</b>	<b>M</b> Petite saillie de forme cylindrique.
<b>Trou oblong</b>	<b>M</b> Trou plus long que large, terminé par deux demi cylindres.





## DOCUMENT REPONSE

Donner sur ce document les termes techniques correspondant aux numéros des dessins représentés sur le document page 5.

<b><u>1. Arrondi</u></b>	<b><u>24. Arbre</u></b>
<b><u>2. Rainure</u></b>	<b><u>25. Cannelures</u></b>
<b><u>3. Saignée, Fente</u></b>	<b><u>26. Trou de centre</u></b>
<b><u>4. Congé</u></b>	<b><u>27. Gorge</u></b>
<b><u>5. Languette</u></b>	<b><u>28. Collet</u></b>
<b><u>6. Rainure en té</u></b>	<b><u>29. Epaulement</u></b>
<b><u>7. Queue d'aronde contenue</u></b>	<b><u>30. Chape</u></b>
<b><u>8. Rainure en vé</u></b>	<b><u>31. Sphère</u></b>
<b><u>9. Chanfrein</u></b>	<b><u>32. Moletage</u></b>
<b><u>10. Queue d'aronde contenant</u></b>	<b><u>33. Ergot</u></b>
<b><u>11. Rainure fraise 3 tailles</u></b>	<b><u>34. Goutte de suif</u></b>
<b><u>12. Rainure fraise 2 tailles</u></b>	<b><u>35. Lamage de centre</u></b>
<b><u>13. Trou borgne</u></b>	<b><u>36. Bossage de centrage</u></b>
<b><u>14. taraudage borgne</u></b>	<b><u>37. Nervure</u></b>
<b><u>15. Lamage</u></b>	<b><u>38. Rainure de clavetage</u></b>
<b><u>16. Bossage</u></b>	<b><u>39. Alésage</u></b>
<b><u>17. Fraisure</u></b>	<b><u>40. Chambrage</u></b>
<b><u>18. Lumière en arc de cercle</u></b>	<b><u>41. Perçage, Trou</u></b>
<b><u>19. Trou oblong, Lumière</u></b>	<b><u>42. Embrèvement</u></b>
<b><u>20. Décrochement, Epaulement</u></b>	<b><u>43. Profilé en té</u></b>
<b><u>21. Décrochement, Epaulement</u></b>	<b><u>44. Languette</u></b>
<b><u>22. Méplat</u></b>	<b><u>45. Téton</u></b>
<b><u>23. Mortaise</u></b>	